

# El filtro High Velocity Dual-Flow™ de Hastings mejora el diseño del fabricante del equipo original (OEM)



Resorte de acero retiene su forma y mantiene una presión de carga positiva sobre los elementos filtrantes.

Medio de Microglass™ 100% sintético diseñado específicamente para aumentar la resistencia estructural, la eficiencia y la capacidad de filtrado de contaminantes.

Diseño de patente pendiente brinda máxima capacidad de retención de contaminantes, al mínimo la restricción de flujo durante la operación y los arranques en frío.

Retén y tapa de extremo de acero reforzado van soldados juntos para evitar el desprendimiento del sello del poste.

Caja reforzada totalmente de metal brinda una resistencia inigualada contra las rupturas e impulsos.

Tubo central con rejilla en espiral con nervaduras estriadas maximiza el flujo y añade resistencia contra las sobrepresiones.

Boquilla de doble flujo y alta velocidad utiliza un con tipo Venturi para balancear el flujo entre los elementos y aprovecha las propiedades de filtrado positivo de cada uno.

Placa de base de acero reforzado va unida al cubo con una costura de cierre J que reduce la posibilidad de fugas debido a alta presión.



La ilustración es representativa de las unidades LF498 y LF499. La unidad LF515 utiliza una placa de base de acero comprobada con una costura de cierre plegado de dos vueltas.

Los filtros de lubricante de **doble flujo y alta velocidad (High Velocity Dual-Flow)** brindan mejor protección al motor durante intervalos de drenaje de aceite prolongados, largo tiempo de marcha en vacío y condiciones rigurosas de funcionamiento. Las pruebas de laboratorio ISO 4548-12, realizadas de acuerdo con la Norma de Ingeniería 10765 de Cummins demuestran que el diseño de doble flujo y alta velocidad de Hastings Filters excede la eficiencia de eliminación y la capacidad de retención de contaminantes del equipo original. El diseño de patente pendiente de los filtros de doble flujo y alta velocidad brinda máxima filtración, mientras que la construcción reforzada garantiza un funcionamiento confiable. Hastings es su mejor alternativa en filtros de reemplazo en cuanto a rendimiento, resistencia y valor.



# Filtros de doble flujo para motores Cummins

La línea High Velocity Dual-Flow™ de Hastings Filters incluye tres filtros de lubricante de doble flujo con patente pendiente a ser utilizados en los motores Cummins ISM, ISX y Serie 600 como filtros de reemplazo de la línea de filtros Venturi™ de Fleetguard.

Existen diferencias entre los filtros giratorios de doble flujo estándar y los diseños de doble flujo y alta velocidad.

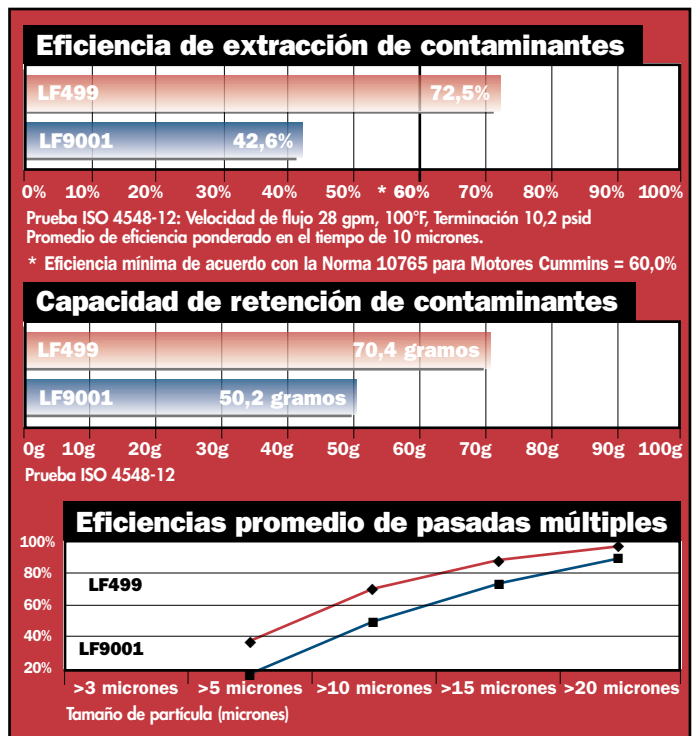
Los filtros giratorios de doble flujo y alta velocidad tienen una entrada y una salida. El aceite que fluye a través del filtro es enviado directamente al motor para proteger los componentes críticos del motor, en vez de enviar una parte de regreso al sumidero como es el caso de los filtros de doble flujo tradicionales.

Además, el diseño del filtro giratorio de doble flujo y alta velocidad es superior a los diseños de flujo completo/desvío estándar ya que una mayor parte del flujo pasa por el elemento de alta eficiencia, el cual retiene una mayor cantidad de contaminantes pequeños. En los diseños de flujo completo/desvío tradicionales, sólo un pequeño porcentaje del flujo, el 10% o menos, pasa por el elemento de alta eficiencia.

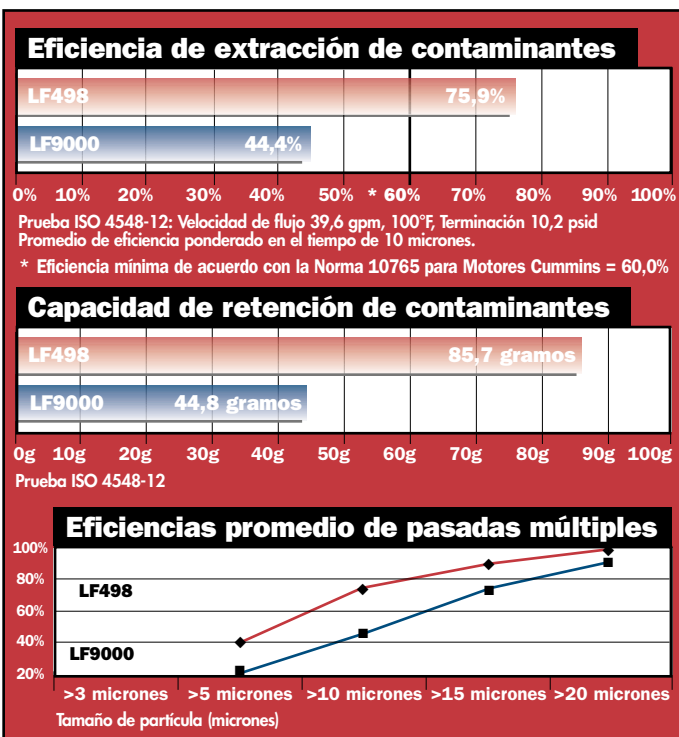
Este estilo de filtro se utilizará en una mayor cantidad de aplicaciones Cummins en el futuro.

High Velocity Dual-Flow™ es una marca comercial de Hastings Premium Filters®. Venturi™ es una marca comercial de Fleetguard®.

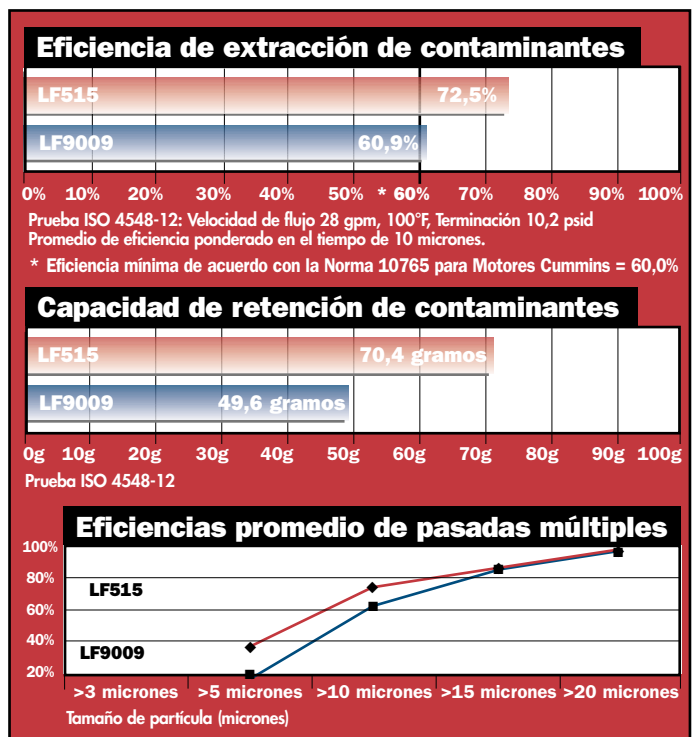
## Especificaciones de rendimiento de la unidad LF499



## Especificaciones de rendimiento de la unidad LF498



## Especificaciones de rendimiento de la unidad LF515



4400 East Highway 30 ■ P.O. Box 6006  
Kearney, NE 68848-6006  
PH: 800-887-8836 ■ FAX: 800-210-6906  
Internet: www.hastingsfilter.com

